

MOTOR DIÉSEL C/ INTERCAMBIADOR DE CALOR

Certificación **UL**Modelo: **HE6D180-148**

148 HP / 2900 RPM



Motor diésel certificado UL diseñado para su implementación en equipos contraincendios, completamente equipado para funcionar con un intercambiador de calor. Incluye todos los accesorios y sensores necesarios para garantizar su correcto funcionamiento y enfriamiento.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Motor diésel completamente cableado, compatible con cualquier tablero listado UL/FM para 2 baterías de 24 VDC.
- Intercambiador de calor con válvulas de operación normal y de emergencia (reguladoras de presión, seccionadoras y checks) debidamente identificadas, además de su válvula solenoide de apertura/cierre de agua para el sistema de enfriamiento.
- Tablero de arranque manual IP55 de 24 VDC montado en el motor, equipado con un módulo de control que incluye una pantalla alfanumérica para visualizar valores de voltaje de las baterías, amperaje y operación del equipo. En su interior cuenta con clemas numeradas del 1 al 11 como un tablero UL/FM para facilitar su conexión.
- Precalentador de refrigerante de 1000 W/220 VCA con termostato incluido del tipo bote para operación a 60 °C, con acabado de acero inoxidable 316.

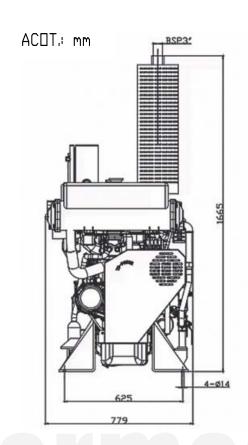
- Sistema de arranque dual de marcha manual y automática contenido en un gabinete IP55.
- Sistema de paro de emergencia del motor mediante palanca que actúa mecánicamente directamente sobre la bomba de combustible.
- ➤ Se incluye una **flecha de acero** AISI 1016 de Ø2″ con su cuñero para instalación en la bomba mediante cople.
- Además, se suministra con **mofle y tubo flexible** de Ø2" x 10" de largo para su conexión, debidamente cubiertos por lámina.

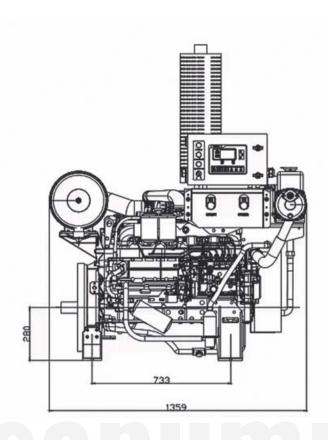
APLICACIONES

En equipos contraincendio, ya sea con bombas carcasa bipartida, bomba centrífuga horizontal o tipo turbina.

GARANTÍA

Cuentan con 1 año de garantía contra defectos de fabricación.





INFORMACIO	ÓN TÉCNICA
Modelo	HE6D180-148
Tipo de aspiración	Turbocargado
Número de cilindros	6
Diám. x Carrera (mm)	102 x 118
Radio de compresión	17.5 a 1
Desplazamiento total (L)	5.78
Potencia neta (kW/HP)	110 / 148 HP
RPM máximas	2900
Torque (N·m)	>457
Consumo diésel (g/kW·h)	>220
Sentido de giro de flecha	Antihorario
Tipo de arranque	Eléctrico 24 VDC
Sistema de combustión	Inyección directa
Sistema de enfriamiento	Intercambiador de agua
Tipo de aceite requerido	15W40
Cantidad de aceite (L)	13
Peso neto (kg)	600

